

KALINLIK	KALIP CİNSİ	SIRT POZU	RÖLYEF DERİNLİĞİ	ÖN POZLAMA	YIKAMA ZAMANI	UVA	UVC
1,14	HF	1200	0,59	800	250	3'	6'
1,14	HD	120"	0,6	14"	200	3'	5'
1,14	SH	500	0,5	7000	200	3	5
1,14	DSH	500	0,55	4000	180		
1,14	DSF	500	0,5	4000	200	3'	5'

1,70	HF	350	0,6	6000	200	3	5
1,70	HD	500	0,6	8000	180	3	6
1,70	SH	300	0,6	8000	180	3	6
1,70	SF	300	0,65	8000	200	3'	5'
1,70	DSF	300		6000	180	3'	5'
1,70	DSH	300	0,06	4000	180	3	6

2,54	HD	270	1,1	7000	150	3	5
2,54	SH	650	0,8	8000	200	3	5
2,54	DSH	500		4000	200	3	5
2,54	DSF	400	0,9	6000	160	3	5
2,54	DHD	550	0,85	6000	220	4	5

2,84	HD	600	0,7	12000	200	3'	5'
2,84	HF	750	0,8	7000	180	3	5
2,84	SH	730	0,7	10000	180	3	5
2,84	DSF	500		6000	180	4	5
2,84	DSH	1000	0,7	3000	200	3'	5'
2,84	SQ	1300	1	8000	180	3	3
2,84	DSQ	1200	0,9	600	160	4	5

5,00	SQ	200"	1,6	14"	150	3	3'
------	----	------	-----	-----	-----	---	----

Yukarıda belirtilen süreler tavsiye niteliğindedir. Yalnızca klişe testleri için önerilen değerlerdir.